

Министерство образования и молодежной политики Камчатского края
Краевое государственное профессиональное образовательное автономное учреждение
«Камчатский политехнический техникум»
(КГПОАУ «Камчатский политехнический техникум»)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
ПП.01
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.01 «ПОДГОТОВКА И
ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ»
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ:
22.02.06 «СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Рабочая производственной практики по профилю специальности разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. №360) и Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. (Утверждено приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 291).

Организация-разработчик: КГПОАУ «Камчатский политехнический техникум».

Составитель: Тищенко А.Г., мастер производственного обучения.

РЕКОМЕНДОВАНО

Цикловой комиссией мастеров
производственного обучения
протокол № 1
от 21 сентября 2016 г.

СОГЛАСОВАНО

Методическим советом
протокол № 1
от 22 сентября 2016 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	11
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	12
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	19
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ	22

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики по профилю специальности является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 22.02.06 «Сварочное производство». Успешное прохождение преддипломной практики является основой для выполнения выпускной квалификационной работы для получения свидетельства по рабочей профессии.

В результате прохождения учебной практики техник готовится к следующим видам деятельности:

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

- контроль качества сварочных работ и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 2.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 2.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 2.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

Производственная практика по профилю специальности направлена на формирование у студентов профессиональных навыков и умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

1.2 Место учебной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

Практика проводится после прохождения теоретических курсов и сдачи обучающимися всех экзаменов, зачетов, курсовых проектов (работ), предусмотренных учебным планом специальности 22.02.06 «Сварочное производство».

1.3 Целью учебной практики является первоначальное освоение обучающимися основного вида профессиональной деятельности (ВПД): подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

В ходе освоения программы учебной практики обучающийся должен иметь практический опыт: выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках; эксплуатации оборудования для сварки; выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок; выполнения зачистки швов после сварки; использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва; определения причин дефектов сварочных швов и соединений; предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.

Уметь: использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки; использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку; подготавливать сварочные материалы к сварке; зачищать швы после сварки; пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций.

Знать: основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения); необходимость проведения подогрева при сварке; классификацию и общие представления о методах и способах сварки; основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва; основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок; основные технологии сварочного производства; виды и назначения сборочных технологических приспособлений и оснастки; основные правила чтения технологической документации; типы дефектов сварного шва; методы неразрушающего контроля; причины

возникновения и меры предупреждения видимых дефектов; способы устранения дефектов сварных швов; правила подготовки кромок изделий под сварку; устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; правила сборки элементов конструкции под сварку; порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации область применения; правила технической эксплуатации электроустановок; классификацию сварочного оборудования и материалов; основные принципы работы источников питания для сварки; правила хранения и транспортировки сварочных материалов.

В результате освоения производственной практики обучающийся должен иметь практический опыт:

- применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
- технической подготовки производства сварных конструкций; выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
- хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;
- определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях;
- обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;
- предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;
- обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ.

1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего учебной практики – 432 часа

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результатом освоения производственной практики по профилю специальности практики является овладение обучающимися профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Объем и структура производственной практики по профилю специальности

Объем учебной практики в рамках представлены в таблице ниже.

Таблица – Объем учебной практики

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	432
Обязательная учебная нагрузка, в том числе:	428
практические занятия,	428
контрольная работа в форме комплексного задания	4

— .

3.2. Тематический план производственной практики по профилю специальности

Коды и наименование профессиональных модулей	Наименования разделов практики	Объем часов
ПК 1.1-1.4 ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Раздел 1. Технология сварочных работ	326
	Тема 1.1. Организация рабочего места сварщика. Техника безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды	12
	Тема 1.2. Сварка обечаек, конусов, подготовка сферических днищ под сварку. Сварка листовых и решетчатых конструкций.	164
	Раздел 2. Основное оборудование для производства сварных конструкций	150
	Тема 2.1. Устройство, эксплуатация и хранение сварочного оборудования, инструментов и приспособлений	
ПК 2.1-2.4 ПМ. 03 Контроль качества сварочных работ	Раздел 3. Качество сварки и дефекты сварных соединений	102
	Тема 3.1 Классификация видов и типов дефектов сварки.	24
	Раздел 4. Неразрушающие методы контроля	24
	Тема 4.1 Ультразвуковые методы контроля.	14
	Раздел 5. Разрушающие методы контроля	24
Тема 5.1. Разрушающие методы контроля	16	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		4
Итого		432

3.3. Содержание производственно практики по профилю специальности

Наименование тем практики	Виды работ	Объем часов	Формируемые компетенции
Раздел 1. Технология сварочных работ		326	
Тема 1.1. Организация рабочего места сварщика. Техника безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды	<p>Содержание вида работ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Оформление на практику на базовое предприятие. Представление документов для оформления. 2) Инструктаж по электробезопасности и пожаробезопасности на рабочем месте. 3) Изучение правил внутреннего распорядка. 4) Распределение по производственным подразделениям и по рабочим местам. Экскурсия по предприятию, ознакомление с его планировкой, основным и вспомогательным производством и его продукцией. 5) Знакомство с рабочим местом сварщика. (Кабина сварщика. Виды сварочных постов). 6) Изучение инструкции по технике безопасности при проведении сварочных работ. 7) Ознакомление с мерами экологической защиты окружающей среды на предприятии. 8) Инструктаж по электробезопасности и пожаробезопасности на рабочем месте. 9) Основные задачи организации труда. Кабина сварщика. Виды сварочных постов. 10) Определение расхода сварочных материалов на сварку, резку. 11) Техника безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды. 	12	ПК 1.1-1.4 ОК 1-9
Тема 1.2. Сварка обечаек, конусов, подготовка сферических днищ под сварку. Сварка листовых и решетчатых конструкций.	<p>Содержание вида работ:</p> <p>Выполнение:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) сварки обечаек, конусов, подготовка сферических днищ под сварку; 2) сварки различных перекрытий, балок, каркасов; 3) сварки решетчатых конструкций. 4) Ознакомление с чертежами листовой конструкции; 5) Подготовка детали под сварку. 6) Выполнение сборки деталей под сварку. Проверка качества сборки. 7) Выполнение сварки емкости под жидкость из листового металла. 	164	ПК 1.1-1.4 ОК 1-9
Раздел 2. Основное оборудование для производства сварных конструкций		72	

Тема 2.1. Устройство, эксплуатация и хранение сварочного оборудования, инструментов и приспособлений	Содержание вида работ: 1) Инструктаж по безопасности труда при эксплуатации и хранении сварочного оборудования. 2) Ознакомление с основными требованиями к уходу за сварочным оборудованием и хранению. 3) Техническая подготовка сварочного оборудования к эксплуатации.	72	ПК 1.1.-1.4. ОК 1-9
Раздел 5. Качество сварки и дефекты сварных соединений		102	
Тема 5.1 Классификация видов и типов дефектов сварки.	Содержание вида работ: 1) Изучение дефектов формы и размеров сварных швов. 2) Наружные дефекты сварных швов. Особенности дефектов при различных видах и способах сварки. 3) Выявление дефектов сварных соединений внешним осмотром на представленных образцах. 4) Выявление основных причин появления дефектов. 5) Изучение способов предупреждения дефектов.	24	ПК 3.1-3.4. ОК 1-9
Раздел 6. Неразрушающие методы контроля			
Тема 6.1 Ультразвуковые методы контроля.	Содержание вида работ: 1) Изучение методов ультразвукового контроля. 2) Выбор оборудования для ультразвукового метода контроля (ультразвуковые дефектоскопы, пьезопреобразователи). 3) Выбор основных параметров ультразвукового контроля, выявление дефектов. 4) Оценка качества соединений.	24	ПК 3.1-3.4. ОК 1-9
Раздел 7. Разрушающие методы контроля.			
Тема 7.1 Разрушающие методы контроля.	Содержание вида работ: 1) Испытание на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов. 2) Ознакомление с металлографическими исследованиями сварных соединений, их применением, видами контроля, оборудованием, методикой контроля излома.	24	ПК 3.1-3.4. ОК 1-9
Раздел 8. Организация, планирование и технологические расчеты режимов трудовых и материальных затрат сварочного производства.		24	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		4	
ИТОГО:		432	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы предполагает проведение производственной на предприятиях /организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

4.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы представлен ниже.

Основные источники:

1. Овчинников В.В. Производство сварных конструкций: учебник – М.: ИД «ФОРУМ», ИНФРА-М, 2017-288 с.

2. Овчинников, В. В. Расчет и проектирование сварных конструкций. Практикум и курсовое проектирование/ В.В. Овчинников. – М.: Academia, 2010. – 224 с.

Дополнительные источники:

3. Блинов А.Н., Лялин К.В. Сварные конструкции. Учебник.- М.: Стройиздат. 2010.-353с.

4. Банов М.Д. Технология и оборудование контактной сварки 2009. - 224 с.

5. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования. – 6-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2013. – 320 с.

6. Геворкян В.Г. Основы сварочного дела: учебник.- М.: Высшая школа, 2010.- 239с.

7. Колганов Л.А. Сварочное производство. Учебное пособие – Ростов н/Д: «Феникс», 2002 – 512 с.

8. Маслов Б.Г., Выборнов А.П. Производство сварных конструкций, 2012 г. 288 с.

9. Маслов В.И. Сварочные работы 2012 г 288 с.

10. Казаков Ю.В. Сварка и резка материалов: учебник - М.: Стройиздат, 2011г 240 с.

11. Чернышов, Г.Г. Технология электрической сварки плавлением/ Г.Г. Чернышов. – М.: Академия, 2012. – 496 с.

Справочники:

12. Нормативно-техническая документация (РД, ГОСТ, ГОС Р ИСО, ОСТ, ТУ)

13. Ковалев Н.А. Справочник сварщика. – Изд.2-е. – Ростов н/Д: Фенкс, 2012. – 350 с.: ил. – (Справочник).

14. Межотраслевые правила по охране труда (ПОТ Р М-020-2001)

15. Овчинников В.В. Справочник сварщика 2013г 273 с.

16. Юхин Н.А. Дефекты сварных швов и соединений. Иллюстрированное пособие предназначено для учащихся профессиональных учебных заведений. Издательство СОУЭЛО, 2007. – 58 с.

17. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2012. – 160 с.

Интернет-источники:

18. Информационный книжный портал [Электронный ресурс]: Режим доступа: www.infobook.ru

Сварочный портал [Электронный ресурс]: Режим доступа: www.svarka.com

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к практике является освоение учебного материала и учебной практики для получения первичных, профессиональных умений и навыков, освоенных профессиональных и общих компетенций, в рамках профессиональных модулей:

- ПМ.01 «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций»,

- ПМ.03 «Контроль качества сварочных работ»,

Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

При прохождении производственной практики устанавливается продолжительность рабочего времени 36 часов в неделю.

По окончании производственной практики в соответствии с учебным планом проводится аттестация в форме дифференцированного зачета и сдачи квалификационного экзамена

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Производственная (преддипломная) практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Организацию и руководство производственной (преддипломной) практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	-демонстрация умений применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	Отчет в виде предоставленных документов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика Защита отчета. Дифференцированный зачет.
ПК1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.	-демонстрация умений выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.	
ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	-демонстрация умений выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	
ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	-демонстрация умений хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	
ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.	-демонстрация умений определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях	
ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений	-демонстрация умений выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений	
ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.	-демонстрация умений предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.	
ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.	-демонстрация умений оформлять документацию по контролю качества сварки.	
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.	-демонстрация умений обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.	
ПК5.1 Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ.	-демонстрация умений выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ	
ПК 5.2 Производить сборку и сварку деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	-демонстрация умений производить сборку и сварку деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	
ПК5.3 Выполнять наплавку дефектов и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.	-демонстрация умений выполнять наплавку дефектов и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.	
ПК5.4 Производить контроль качества сварных соединений.	-демонстрация умений производить контроль качества сварных соединений.	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Показатель оценки результата	Формы и методы контроля оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> - объяснение сущности и социальной значимости своей будущей профессии; - участие в профессиональных студенческих конкурсах, семинарах, конференциях 	Отчет в виде предоставленных документов по видам работ практики, аттестационный лист по практике, дневник, характеристика. Защита отчета. Дифференцированный зачет.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	<ul style="list-style-type: none"> - обоснованный выбор и грамотное применение методов и форм организации профессиональной деятельности; - объективная оценка эффективности и качества выполнения работы; - организация собственной деятельности. 	
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	<ul style="list-style-type: none"> - способность выявлять методические ошибки при проведении учебных занятий - определение возможных причин проблем при проведении занятий; - поиск решения по устранению проблем, возникающих при проведении занятия. 	
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	<ul style="list-style-type: none"> - подборка информации, необходимой для проведения занятия; - использование различных источников информационных ресурсов при проведении практических занятий; - объективный анализ найденной информации. 	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация приемов использования ИКТ в учебной и профессиональной деятельности; - обоснованное использование различных прикладных программ 	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	<ul style="list-style-type: none"> - успешность применения коммуникационных способностей на практике; - соблюдение принципов профессиональной этики; - владение способами бесконфликтного общения и саморегуляции в коллективе. 	
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	<ul style="list-style-type: none"> - способность ставить цели для осуществления образования обучающихся; - готовность организовывать и контролировать работу обучающихся на занятии, с принятием на себя ответственности за качество образовательного процесса. 	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи	<ul style="list-style-type: none"> - готовность самостоятельно определять задачи в области методического развития; 	

<p>профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - составление личного плана карьерного роста; - участие в студенческих конференциях, семинарах.
<p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - готовность осуществлять профессиональную деятельность в условиях смены технологий; - владение технологией реализации - деятельностного подхода в образовании